

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

TC 01.2539.17

Дата регистрации « 06 » марта 2017 г.

Действительно до « 19 » июня 2020 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Клапаны смесительные регулирующие трехходовые на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN100.

### 2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °C.

### 3. Изготовитель

ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь,  
220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 4, комн. 305.

### 4. Заявитель

ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь,  
220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 4, комн. 305.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

TC 01.2539.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов смесительных регулирующих трехходовых КССР на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром DN50 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °C.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Качество антикоррозионного покрытия: 1.1 Внешний вид	ГОСТ 9.302	Вздутия, расслоения, механические повреждения на поверхности отсутствуют
	1.2 Толщина, мкм		66
	1.3 Прочность сцепления покрытия: - метод рисок		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет
	- метод нагрева		После нагрева до 200 °C и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5PN$ $P_{пр} = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

TC 01.2539.17

Лист 1  
Листов 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны смесительные регулирующие трехходовые на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN15 до DN100 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °C.

2. Клапаны смесительные регулирующие трехходовые (далее – клапаны) выпускаются по ТУ BY 192341451.002-2015 «Клапаны регулирующие трехходовые смесительные на PN 1,6 МПа. Технические условия» и предназначены для регулирования параметров теплоносителя в системах с зависимым присоединением (за счет подмеса отработанного теплоносителя с обратной линии к первичному теплоносителю) принудительным путем (за счет разности параметрических характеристик системы, создаваемых с помощью насосов).

3. Корпус клапанов изготавливается из высокопрочного чугуна, серого чугуна или стали; регулирующий элемент – из нержавеющей стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. Клапаны могут поставляться в следующих исполнениях: по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые, муфтовые и под приварку; по виду привода – с механизированным электроприводом.

5. На корпусе клапанов нанесена следующая информация: номинальное давление, номинальный диаметр, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды. Каждое изделие имеет металлическую бирку, которая содержит следующую информацию: торговый знак предприятия-изготовителя (КПСР Групп), название изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, максимальную температуру рабочей среды, пропускную способность, знак соответствия, заводской номер, год изготовления.

6. Клапаны монтируются на вертикальных и горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации клапанов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:  
протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации  
№BY/112.02.1.0.0494) от 17.06.2015 №13(3)-315/15.

6. Техническое свидетельство действует на  
серийное производство. В период действия технического свидетельства  
РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства  
продукции ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: КПСР Групп клапан КССР Dy50 Ру 16 атм  
Tmax 150 °C Kvy 25 м<sup>3</sup>/ч РСТ № 22273 2015.

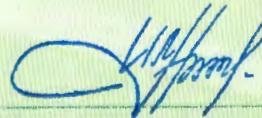
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и  
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

06 » марта 2017 г.

№ 0006083



Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = PN$ $P_{исп} = 1,6 \text{ МПа}$	Протечки по неподвижным и подвижным соединениям отсутствовали
4.	Герметичность в затворе (относительная протечка), $\text{м}^3/\text{ч}$	ГОСТ 9544 ГОСТ 12893 $P_{исп} = 0,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Работоспособность клапана	ГОСТ 12893	Перемещение плунжера осуществляется плавно, без рывков и заеданий
6.	Масса клапана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	15,63

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай



№ 0015139

7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-32-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-197-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Правила проектирования», ТКП 45-4.02-182-2009 «Тепловые сети. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2116-2010 «Строительство. Монтаж тепловых сетей. Контроль качества работ», «Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

8. Клапаны упаковывают по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142 или ГОСТ 10198 в тару, предохраняющую их от повреждений и попадания инородных тел во внутреннюю полость проточной части изделий.

9. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту клапанов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения клапанов по ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай



№ 0015140