

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2538.17

Дата регистрации « 06 » марта 2017 г.
Действительно до « 19 » июня 2020 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие КПСР на номинальное давление от PN16 до PN40 номинальным диаметром от DN15 до DN300.

2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 300 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

3. Изготовитель

ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь,
220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 4, комн. 305.

4. Заявитель

ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь,
220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 4, комн. 305.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2538.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов проходных односедельных запорно-регулирующих КПСР на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Качество антикоррозионного покрытия:	ГОСТ 9.302	Вздутия, расслоения, механические повреждения на поверхности отсутствуют
	1.1 Внешний вид		
	1.2 Толщина, мкм		
	1.3 Прочность сцепления покрытия:		
	- метод рисок		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет.
	- метод нагрева		После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 12893 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5PN$ $P_{пр} = 2,4 MPa$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2538.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие КПСР на номинальное давление от PN16 до PN40 номинальным диаметром от DN15 до DN300 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 300 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

2. Клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие (далее – клапаны) выпускаются по ТУ ВУ 192341451.001-2015 «Клапаны проходные односедельные запорно-регулирующие КПСР. Технические условия» и предназначены для полного перекрытия и/или регулирования потока рабочей среды трубопровода.

3. Корпус клапанов изготавливается из высокопрочного чугуна, серого чугуна или стали; регулирующий элемент – из нержавеющей стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. На корпусе клапанов нанесена следующая информация: номинальное давление, номинальный диаметр, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, материал корпуса. Каждое изделие имеет металлическую бирку, которая содержит следующую информацию: предприятия-изготовителя (КПСР Групп), название изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, максимальную температуру рабочей среды, пропускную способность, знак соответствия, заводской номер, год изготовления.

5. Клапаны могут поставляться в следующих исполнениях: по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые, под приварку; по виду привода – с ручным или механизированным (электромагнитным, электро- или пневмо-) приводом.

6. Клапаны монтируются на вертикальных и горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации клапанов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.