МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.2540.17

Дата регистрации	« 06 »	марта	2017	г.
Действительно до	« 19 »	июня	2020	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Регуляторы давления РА-А, РА-В и регуляторы перепада давления РА-М на номинальное давление PN16 и PN25 номинальным диаметром от DN15 до DN200.

2. Назначение

Для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 220 °С (в зависимости от типа, материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

3. Изготовитель

ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь,
220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 4, комн. 305.

4. Заявитель

ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь,
220073, г. Минск, ул. Бирюзова, 4, комн. 305.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2540.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

регуляторов давления прямого действия РА-А на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром DN50 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Качество антикоррозионного покрытия:	ГОСТ 9.302	
	1.1 Внешний вид		Вздутия, расслоения, механические повреждения на поверхности отсутствуют
	1.2 Толщина, мкм		88
	1.3 Прочность сцепления покрытия:		
	- метод рисок		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет.
	- метод нагрева		После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 11881 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр}$ = 1,5PN $P_{пр}$ = 2,4 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, потения не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2540.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на регуляторы давления РА-А и РА-В и регуляторы перепада давления РА-М на номинальное давление PN16 и PN25 номинальным диаметром от DN15 до DN200 производства ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь, для трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 220 °С (в зависимости от типа, материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

2. Регуляторы давления РА-А и РА-В и регуляторы перепада давления РА-М, (далее – регуляторы) выпускаются по ТУ BY 192341451.003-2015 «Регуляторы давления и перепада давления прямого действия. Технические условия» и предназначены для регулирования и стабилизации давления рабочей среды путем изменения её расхода.

3. Корпус регуляторов изготавливается из высокопрочного чугуна, серого чугуна или стали; регулирующий элемент – из нержавеющей стали; материал уплотнения запирающего элемента – «металл по металлу» или фторопласт.

4. Регуляторы давления изготавливаются в следующих исполнениях: по назначению – «после себя» (РА-А) и «до себя» (РА-В); по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые.

5. На корпусе регуляторов нанесена следующая информация: номинальное давление, номинальный диаметр, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, материал корпуса, CE-маркировка. Каждое изделие имеет металлическую бирку, которая содержит следующую информацию: наименование предприятия-изготовителя (КПСР Групп), название изделия, номинальный диаметр, номинальное давление, максимальную температуру рабочей среды, пропускную способность, знак соответствия, заводской номер, год изготовления.

6. Регуляторы монтируются на горизонтальных участках трубопровода в соответствии с рекомендациями по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя. Регуляторы монтируются в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе). Соединение регуляторов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед приемкой в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость. Во время эксплуатации регуляторов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их осмотр и техническое освидетельствование.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации №BY/112.02.1.0.0494) от 17.06.2015 №13(3)-314/15.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «КПСР Групп», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: КПСР Групп Регулятор РА-А Dy50 Ру 16 атм Tmax 150 °С Kvy 32 $м^3$/ч РСТ № 22260 2015.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

06 марта 2017 г.

№ 0006084

М.П.

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 11881 Продолжительность испытания – 300 с $P_{исп}$ = PN $P_{исп}$ = 1,6 МПа	Утечки через места уплотнений не обнаружены
4.	Масса регулятора, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	19,28

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0015141

РУП "Криптотех" Госзнака, зак. 419, т. 15

7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением регуляторов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-32-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-197-2010 «Наружные водопроводные сети и сооружения. Правила проектирования», ТКП 45-4.02-182-2009 «Тепловые сети. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2116-2010 «Строительство. Монтаж тепловых сетей. Контроль качества работ», «Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу и эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

8. Регуляторы упаковывают по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142 или ГОСТ 10198 в тару, предохраняющую их от повреждений и попадания инородных тел во внутреннюю полость проточной части изделий.

9. Регуляторы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту регуляторов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения регуляторов по ГОСТ 15150.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0015142

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 4194-15